

LISTE DE VÉRIFICATION POUR RÉCLAMATION/PLAINTE – PRESSE À FEUILLE

FEUILLE	Reliure Craquelure Rainurage Déchirure	Blanchet/ Plaque Filage Graissage Écrasé Voilage	Séchage/ Réglage Dédoublément Transfert Abrasion	Moirage Absorption Surface Chevauchement Eau	Stabilité Feuilles bombées Délamination Gondelage Stries	Papier Pelage Arrachage Plaquage
<p>Information requise par Rolland Photo de la commande du moulin, de l'étiquette sur carton et/ou des cartons. Type de presse, vitesse (avec les actions correctives effectuées ainsi que les ajustements). Séquence d'encre, type de blanchet, condition de l'environnement de la presse et le % de l'humidité relative.</p>	X	X	X	X	X	X
<p>Solution de fontaine Utiliser un contenant plastique scellable pour les échantillons d'eau et de solution de fontaine. Inclure information sur le manufacturier, le pH et les niveaux de conductivité présents lors du problème.</p>		X	X	X		X
<p>Échantillons d'encre Recueillir 4-6 oz de tous les 4/C et des PMS utilisés. Placer dans un récipient en plastique scellable étiqueté avec le nom du fabricant d'encre et numéro de lot. SVP indiquer les spécifications du tac d'encre du fabricant. Indiquer la séquence des couleurs.</p>		X	X	X		X
<p>Défaut sur le papier imprimé Recueillir des échantillons qui montrent clairement le problème. Asembler 10 à 12 feuilles consécutives avec le problème, incluant quelques échantillons de feuille avant et après le problème. Indiquer ou encercler le problème sur les échantillons. FAIRE PARVENIR À PLAT avec support rigide pour protection lors de l'envoi.</p>	X	X	X	X	X	X
<p>Information sur le séchage UV ou conventionnel</p>		X	X	X	X	X
<p>Problème d'arrachage Les dépôts suspects doivent être retirés de la plaque et du blanchet. Utilisez un adhésif transparent pour recueillir ces dépôts, puis appliquer sur acétate clair (et non sur le papier). Si la poussière de coupe est en cause, essuyez le côté de la palette avec le linge noir et placez-le dans un sac de plastique.</p>						X
<p>Papier non imprimé Rassemblez au moins 15 feuilles consécutives du même lot en question et agrafez-les ensemble pour la séquence. FAIRE PARVENIR À PLAT avec support rigide pour protection lors de l'envoi.</p>	X	X	X	X	X	X

LISTE DE VÉRIFICATION POUR RÉCLAMATION/PLAINTE – PRESSE ROTATIVE

ROULEAU	Blanchet/ Plaqué Filage Graissage Écrasé Voilage Usé	Livraison Craquelures Roulage Gondelage Maculage Déchirures	Séchage Cloquage Marquage Transfert Migration	Encre/ Eau Filage Plaqué Graissage Voilage	Moirage Absorption Surface Chevauchement Eau	Performance Rouleaux pas ronds Registre Collure Casses de la bande	Stabilité Rouleaux bombés Délamination Gondelage Stries	Papier Pelage Arrachage Plaqué
<p>Information requise par Rolland Photos de la commande moulin ou étiquette du rouleau, type de presse, vitesse (avec les actions correctives effectuées incluant les ajustements). Séquence d'encre, type de blanchet, condition de l'environnement de la presse et le % de l'humidité relative.</p>	X	X	X	X	X	X	X	X
<p>Solution de fontaine Utiliser un contenant plastique scellable pour les échantillons d'eau et de solution de fontaine. Inclure information sur le fabricant, le pH et les niveaux de conductivité présents lors du problème.</p>		X	X	X	X			X
<p>Échantillons d'encre Recueillir 4-6 oz de tous les 4/C et des PMS utilisés. Placer dans un récipient en plastique scellable étiqueté avec le nom du fabricant d'encre et numéro de lot. SVP indiquer les spécifications du tac d'encre du fabricant. Indiquer la séquence des couleurs.</p>		X	X	X	X		X	X
<p>Défaut sur le papier imprimé Recueillir des échantillons qui montrent clairement le problème. Rouler 4 à 5 pieds du papier du même rouleau incluant avant et après le défaut. Placer dans un tube pour protection pour nous le faire parvenir.</p>	X	X	X	X	X	X	X	X
<p>Information sur le séchage Inclure les données sur la vitesse de la presse, longueur du four, nombre d'unités et leurs températures respectives. Aussi, données sur les températures des rouleaux refroidisseurs ainsi que la température de surface du papier lorsqu'il quitte le four.</p>		X	X			X	X	
<p>Problème d'arrachage Les dépôts suspects doivent être retirés de la plaque et du blanchet. Utilisez un adhésif transparent pour recueillir ces dépôts, puis appliquer sur acétate clair (et non sur le papier). Si la poussière de coupe est en cause, essuyez le côté de la palette avec le linge noir et placez-le dans un sac de plastique.</p>	X			X				X
<p>Papier non imprimé Recueillir 12 pieds du même rouleau présentant le défaut. Écrivez l'identification du rouleau sur l'échantillon. Ne pas plier l'échantillon. Roulez l'échantillon et placez-le dans un tube pour protection lors de l'envoi.</p>	X	X	X	X	X	X	X	X